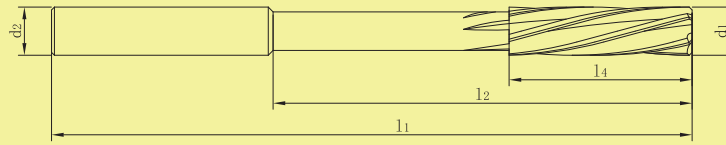


# 左旋右切钨钢铰刀

腾达编号	637
表面涂层	√
刃径公差	H7
切削方向	左旋右切
中心出油	×



直径d1	柄径d2(h6)	全长L1	可加工长L2	刃长L4	刃数	直径d1	柄径d2(h6)	全长L1	可加工长L2	刃长L4	刃数
3.00	4	64	36	17	4	7.80	8	117	75	33	6
3.10	4	68	40	18	4	7.90	8	117	75	33	6
3.20	4	68	40	18	4	8.00	8	117	75	33	6
3.30	4	68	40	18	4	8.10	10	117	75	33	6
3.40	4	74	46	20	4	8.20	10	117	75	33	6
3.50	4	74	46	20	4	8.30	10	117	75	33	6
3.60	4	74	46	20	4	8.40	10	117	75	33	6
3.70	4	74	46	20	4	8.50	10	117	75	33	6
3.80	4	77	45	21	4	8.60	10	117	75	33	6
3.90	4	77	45	21	4	8.70	10	125	81	36	6
4.00	4	77	45	21	4	8.80	10	125	81	36	6
4.10	6	82	50	23	4	8.90	10	125	81	36	6
4.20	6	82	50	23	4	9.00	10	125	81	36	6
4.30	6	82	50	23	4	9.10	10	125	81	36	6
4.40	6	82	50	23	4	9.20	10	125	81	36	6
4.50	6	82	50	23	4	9.30	10	125	81	36	6
4.60	6	82	50	23	4	9.40	10	125	81	36	6
4.70	6	82	50	23	4	9.50	10	125	81	36	6
4.80	6	93	59	26	4	9.60	10	125	81	36	6
4.90	6	93	59	26	4	9.70	10	133	87	38	6
5.00	6	93	59	26	6	9.80	10	133	87	38	6
5.10	6	93	59	26	6	9.90	10	133	87	38	6
5.20	6	93	59	26	6	10.00	10	133	87	38	6
5.30	6	93	59	26	6	10.10	10	133	87	38	6
5.40	6	93	59	26	6	10.20	10	133	87	38	6
5.50	6	93	57	26	6	10.30	10	133	87	38	6
5.60	6	93	57	26	6	10.40	10	133	87	38	6
5.70	6	93	57	26	6	10.50	10	133	87	38	6
5.80	6	93	57	26	6	10.60	10	133	87	38	6
5.90	6	93	57	26	6	10.70	10	133	87	38	6
6.00	6	93	57	26	6	10.80	10	133	87	38	6
6.10	8	101	63	28	6	10.90	10	133	87	38	6
6.20	8	101	63	28	6	11.00	10	142	96	41	6
6.30	8	101	63	28	6	11.10	10	142	96	41	6
6.40	8	101	63	28	6	11.20	10	142	96	41	6
6.50	8	101	63	28	6	11.30	10	142	96	41	6
6.60	8	101	63	28	6	11.40	10	142	96	41	6
6.70	8	101	63	28	6	11.50	10	142	96	41	6
6.80	8	109	69	31	6	11.60	10	142	96	41	6
6.90	8	109	69	31	6	11.70	10	142	96	41	6
7.00	8	109	69	31	6	11.80	10	142	96	41	6
7.10	8	109	69	31	6	11.90	12	151	105	44	6
7.20	8	109	69	31	6	12.00	12	151	105	44	6
7.30	8	109	69	31	6	12.10	12	151	105	44	6
7.40	8	109	69	31	6	12.20	12	151	105	44	6
7.50	8	109	69	31	6	12.30	12	151	105	44	6
7.60	8	117	75	33	6	12.40	12	151	105	44	6
7.70	8	117	75	33	6	12.50	12	151	105	44	6