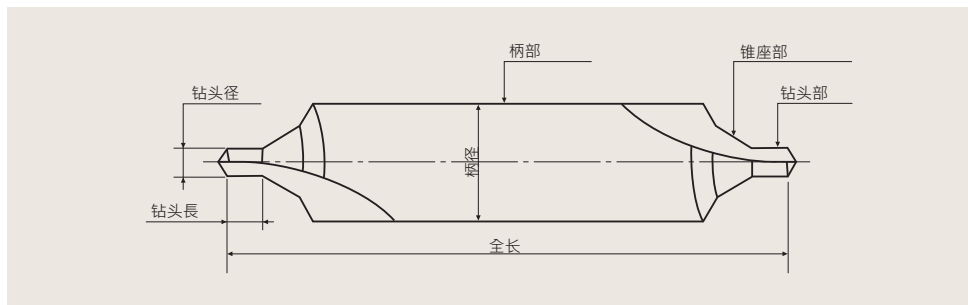


# 26. 中心钻使用相关

中心钻是加工中心孔用的工具。除此之外，也可用于定点或孔面倒角加工。

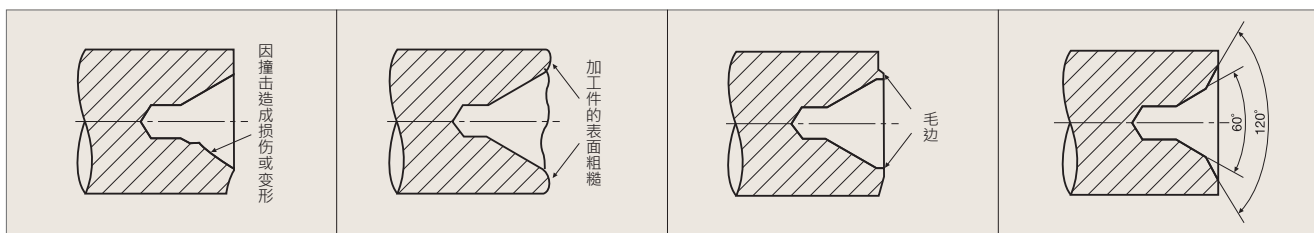
## ■中心钻各部位名称



## ■中心孔形状及角度

A形 60°中心孔 · 60°中心	B形 60°中心孔 · 60°中心	A形 90°中心孔 · 90°中心	R形中心孔 · 60°中心

## ■B形中心孔的效能



备注：因外力冲击而造成的伤或变形、被加工件表面的状况、底孔加工时的毛边等，均会影响锥座部的角度，为了确保锥座部的角度有 60°，所以孔面需进行 120°的倒角加工。

## ■R形中心孔的效能

	中心孔角度大于中心钻角度	中心孔角度小于中心钻角度	中心孔与中心钻的轴心偏斜
A形			
R形			

备注：此时 R 形中心孔，较能保持安定的中心点。也兼具 B 形中心孔的部分优点（加工件孔面有伤或变形、表面粗糙、毛边等问题，均可克服）。