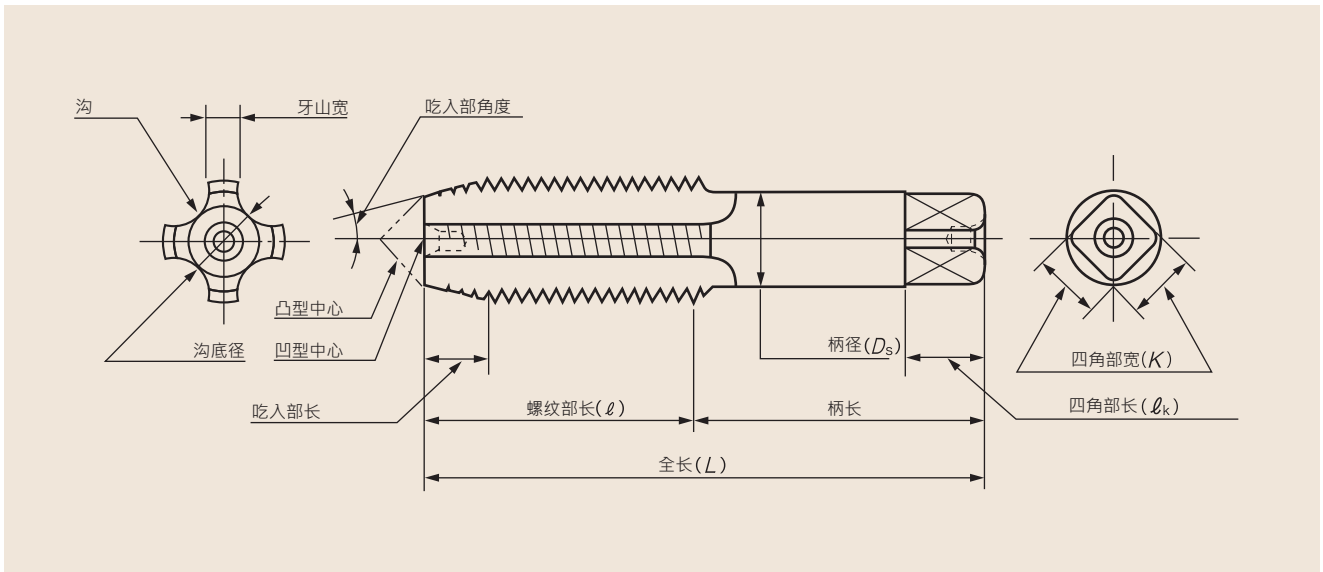
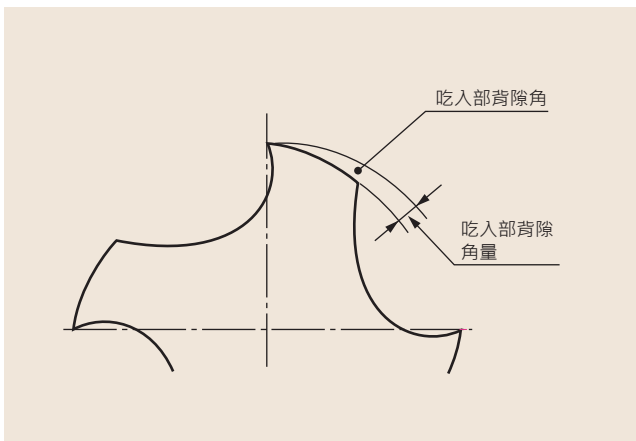


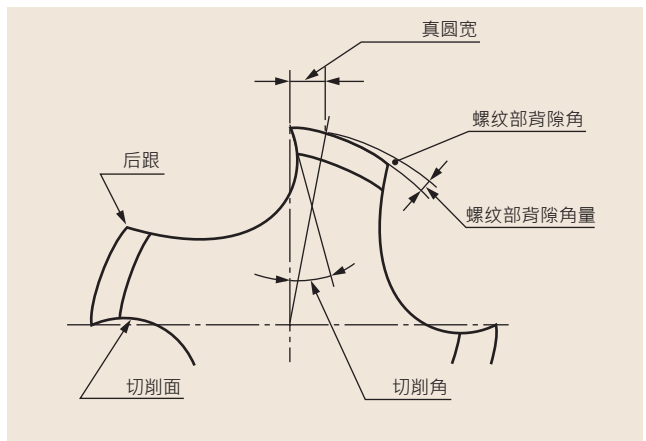
1. 螺丝攻各部位名称



■吃入部背隙角

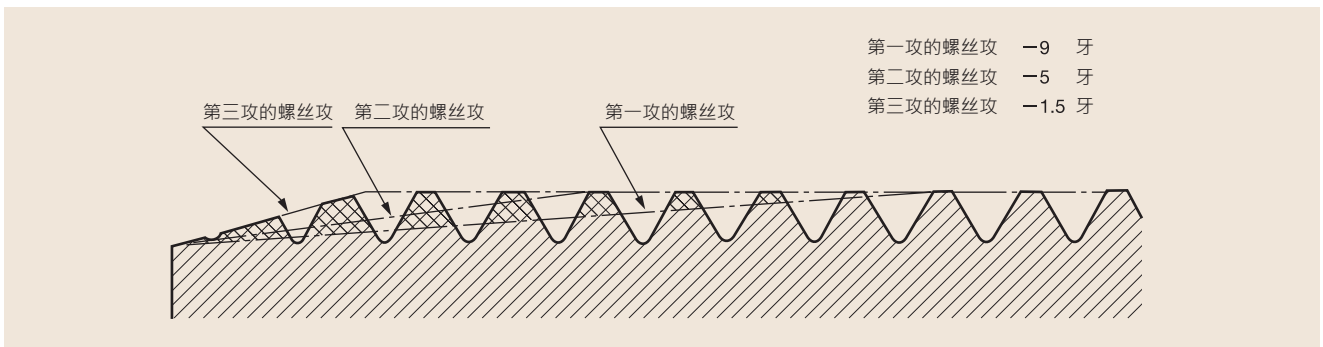


■螺纹部的背隙角与切削角



吃入部的背隙角，螺纹的背隙角以及切削角等，会影响被削材切屑之形状、工具体寿命以及内螺纹牙面的情形。

■直沟丝攻的吃入部



螺丝攻的吃入部在攻牙时，主要是导引螺丝攻进行切削之部位，而吃入部的长度(牙数)会影响切削扭力的高低。