

# ZET-P

钛合金通孔用螺旋型先端丝攻  
样式特长



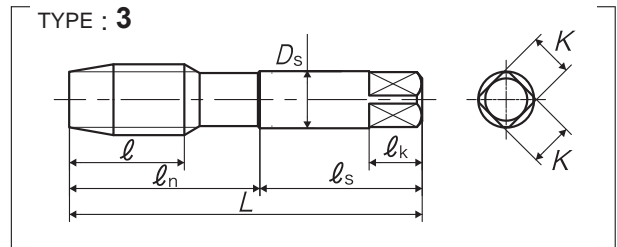
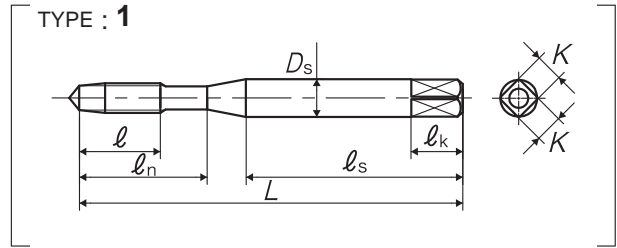
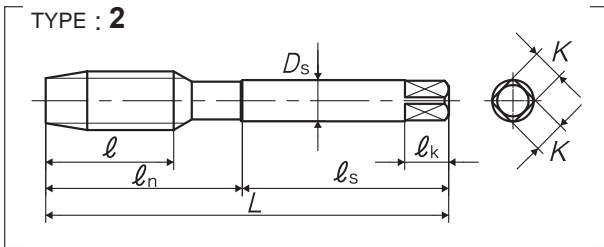
被削材和推荐的攻牙速度

钛合金  
Titanium alloys  
**5~10**  
(m/min)

※详细图解说明请参阅P24



■适合加工高强度、质轻且耐热性佳的钛合金等通孔用螺旋型先端丝攻。



品区: 1T

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ <sub>n</sub> (mm)	ℓ <sub>s</sub> (mm)	D <sub>s</sub> (mm)	K (mm)	ℓ <sub>k</sub> (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M3×0.5	P3	ZETPMR3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
M4×0.7	P3	ZETPMR4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	○
M5×0.8	P3	ZETPMR5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
M6×1	P3	ZETPMR6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
M8×1.25	P4	ZETPMS8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M10×1.5	P4	ZETPMS0100	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10×1.25	P4	ZETPMS010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M12×1.75	P5	ZETPMT012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12×1.5	P4	ZETPMS0120	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12×1.25	P5	ZETPMT012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14×2	P5	ZETPMT014Q	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M14×1.5	P4	ZETPMS0140	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M16×2	P5	ZETPMT016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M16×1.5	P4	ZETPMS0160	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M18×2.5	P5	ZETPMT018R	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
M18×1.5	P5	ZETPMT0180	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
M20×2.5	P5	ZETPMT020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△
M20×1.5	P5	ZETPMT0200	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
先端丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
简易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具