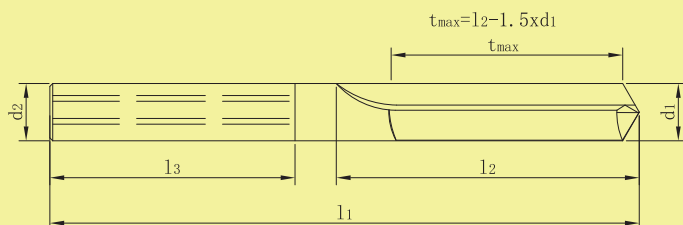


# GG 中心出水钨钢快速钻头

10 x D 用(铸铁、球墨铸铁等)

23

注意：  
刀刃静态偏摆0.01mm以内



腾达编号	5510
型号	GG
表面涂层	√
刃径公差	m7
中心出油	√

直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3	直径d1	柄径d2	全长L1	刃长L2	柄长L3
3.00	6	91	42	36	12.70	14	233	183	45
3.10	6	91	42	36	13.00	14	233	183	45
3.20	6	91	42	36	13.50	14	233	183	45
3.30	6	91	42	36	14.00	14	233	183	45
3.40	6	91	42	36	14.50	16	260	207	48
3.50	6	91	48	36	15.00	16	260	207	48
3.60	6	91	48	36	15.50	16	260	207	48
3.70	6	91	48	36	16.00	16	260	207	48
3.80	6	121	77	36					
3.90	6	121	77	36					
4.00	6	121	77	36					
4.20	6	121	77	36					
4.50	6	121	77	36					
5.00	6	121	82	36					
5.50	6	121	82	36					
6.00	6	121	82	36					
6.50	8	146	106	36					
6.80	8	146	106	36					
7.00	6	146	106	36					
7.50	6	146	106	36					
7.80	6	146	106	36					
8.00	8	146	106	36					
8.50	10	175	130	40					
9.00	10	175	130	40					
9.50	10	175	130	40					
10.00	10	175	130	40					
10.20	12	209	159	45					
10.50	12	209	159	45					
11.00	12	209	159	45					
11.50	12	209	159	45					
12.00	12	209	159	45					
12.50	14	233	183	45					