

**【諮詢】**



YAMAWA 的PO絲攻 M4X0.7的精度「P3」與標準精度 P2 加大了  $20\mu\text{m}$ 。請問是不是全部的絲攻 精度大1級就是加 $20\mu\text{m}$ 嗎？

**【回答】**

並不是全部的絲攻都是加大1級就加大 $20\mu\text{m}$ 的，依據尺寸和牙距分為3種類型：A型是以有效徑(中徑)基準每級加大「 $15\mu\text{m}$ 」、B型每級公差加大「 $20\mu\text{m}$ 」、C型每級公差加大「 $40\mu\text{m}$ 」。

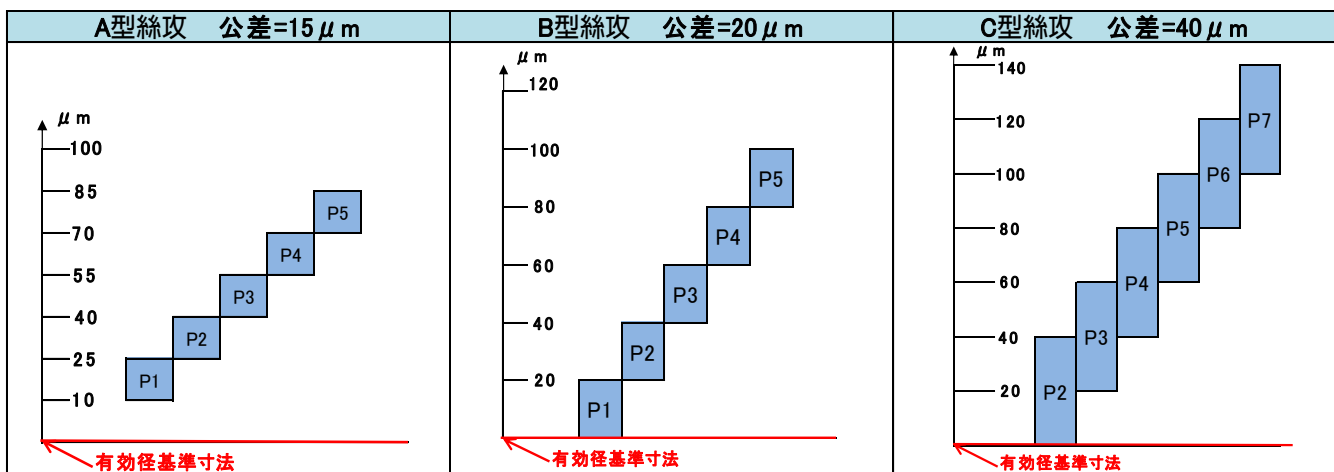


**【說明】**

P級絲攻依據各種尺寸和牙距分類說明

牙距 \ 尺寸	1mm以上24mm(7/8)以下	24mm(7/8)以上30mm(1 1/4)以下	30mm(1 1/4)以上52mm(2)以下
0.6mm(40牙)以下	A型	B型	B型
0.6mm(40牙)以上1.75mm(14牙)以下	B型	B型	B型
1.75mm(14牙)以上2mm(11牙)以下	B型	B型	C型
2mm(11牙)以上 5mm(5牙)以下	B型	C型	C型

A型、B型、C型各絲攻的有效徑(中徑)公差範圍



**【建議】**

請參考實際的絲攻尺寸說明。

- M3X0.5以下的小尺寸絲攻 幾乎都是屬於A型絲攻「 $15\mu\text{m}$ 」。
- M4X0.7~M24X3 粗牙系列尺寸 都是屬於B型絲攻「 $20\mu\text{m}$ 」。  
M4X0.5等 牙距為0.6以下皆屬於A型絲攻「 $15\mu\text{m}$ 」。
- M36X4 等標準尺寸屬於C型絲攻「 $40\mu\text{m}$ 」。  
但是M36X1.5 牙距為細牙屬B型絲攻，一般要考慮加工的内螺紋公差，未調整絲攻公差等級。

