

31. 螺纹加工工具规格对照表

名称	JIS	TAS	ISO	ANSI	BS	DIN
螺纹加工工具通则		4051				
螺纹加工工具测定方式		4053				
螺丝攻技术规格			8830			2197
公制螺纹用螺丝攻精度		4052	2857			
平行管用螺纹用螺丝攻精度			5969			
直沟丝攻 (公制粗牙用)	B4430	4105	529	B94.9	949	352
直沟丝攻 (公制细牙用)	B4430	4106	529	B94.9	949	2181
直沟丝攻 (美制粗牙用)	B4432	4107	529	B94.9	949	
直沟丝攻 (美制细牙用)	B4438		529	B94.9	949	
直沟丝攻 (平行管用螺纹用)	B4445		2284	B94.9	949	
直沟丝攻 (斜行管用螺纹用)	B4446		2284	B94.9	949	
直沟丝攻 (美制平行管用螺纹用)		4113		B94.9		
直沟丝攻 (美制斜行管用螺纹用)		4114		B94.9		
直沟丝攻 (美制干式封闭平行管用螺纹用)		4115		B94.9		
直沟丝攻 (美制干式封闭斜行管用螺纹用)		4116		B94.9		
螺母丝攻 (公制粗牙用)	B4433	4109			357	
螺母丝攻 (公制细牙用)		4110				
螺母丝攻 (美制粗牙用)		4111		B94.9		
螺母丝攻 (美制细牙用)		4112				
机械丝攻 (公制粗牙用)						371,376
机械丝攻 (公制细牙用)						
曲柄丝攻 (公制粗牙用)		4101				374
曲柄丝攻 (公制细牙用)		4102				
曲柄丝攻 (美制粗牙用)		4103				
曲柄丝攻 (美制细牙用)		4104				
长柄机械丝攻 (公制螺纹用)		4153	2283			
长柄机械丝攻 (英制螺纹用)		4153	2283			
先端丝攻		4155		B94.9		
螺旋丝攻		4154		B94.9		
套式丝攻 (公制螺纹用)		4117				
带轮丝攻				B94.9		
挤压丝攻				B94.9		
超硬丝攻半成品				B94.1		
螺纹切削圆板牙 (公制粗牙用可调整式)	B4451					223
螺纹切削圆板牙 (公制细牙用可调整式)	B4451					223
螺纹切削圆板牙 (公制螺纹用固定式)	B4451		2568		1127	223
螺纹切削圆板牙 (美制粗牙用可调整式)	B4451					
螺纹切削圆板牙 (美制细牙用可调整式)	B4451					
螺纹切削圆板牙 (美制螺纹用固定式)	B4451		2568		1127	
螺纹切削圆板牙 (平行管用螺纹用)	B4455		4231		1127	5158
螺纹切削圆板牙 (斜行管用螺纹用)	B4456		4230			5159
螺纹切削六角圆板牙			7226		1127	382

规格简称：机构名称

ISO: 国际标准化机构 ANSI: 美国规格协会
 JIS: 日本工业标准调查会 BS: 英国规格协会
 TAS: 日本工具工业会 DIN: 德国规格协会