

螺旋丝攻
(盲孔用)

G

ISO平行管用丝攻 样式特长



螺旋丝攻
(通孔用)



被削材和推荐的攻牙速度



※详细图解说明请参阅P24

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

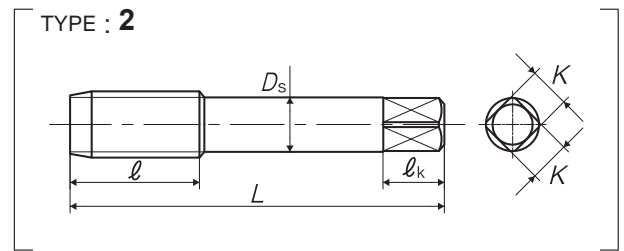
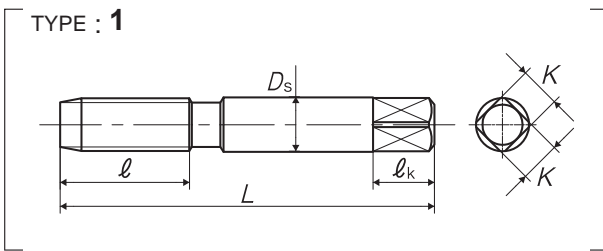
管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具



品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	l (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	沟数	构型	库存
管用												
G 1/16-28	II	TH2G01K	3.5P	7.723	59	14	8	6	9	4	1	○
G 1/8-28	II	TH2G02K	3.5P	9.728	59	15	8	6	9	4	2	○
G 1/4-19	II	TH2G04-	3.5P	13.157	67	19	11	9	12	4	2	○
G 3/8-19	II	TH2G06-	3.5P	16.662	75	21	14	11	14	4	2	○
G 1/2-14	II	TH2G08Q	3.5P	20.955	87	26	18	14	17	4	2	○
G 3/4-14	II	TH2G12Q	3.5P	26.441	96	28	23	17	20	4	2	○
G 1 -11	II	TH2G16U	3.5P	33.249	109	33	26	21	24	4	2	○
G 1 1/4-11	II	TH2G20U	3.5P	41.910	119	36	32	26	30	4	2	○
G 1 1/2-11	II	TH2G24U	3.5P	47.803	125	37	38	29	32	6	2	○
G 2 -11	II	TH2G32U	3.5P	59.614	140	41	46	35	38	6	2	○