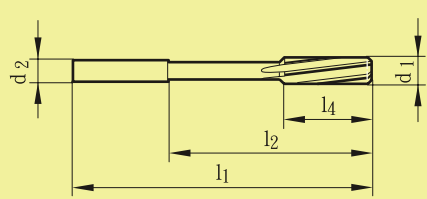



錫鋼直柄機械鉸刀

鉋領編號	5527	1449
Standard	Guhring std.	
材質	Solid carbide	
Surface	○	○
加工孔公差	+0.004/+0.005	H7
螺旋 切削方向	左旋右切削	

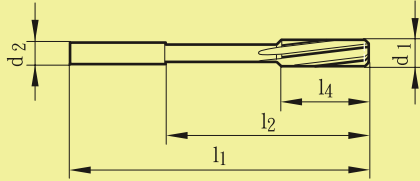
C11

							
直徑 d1	柄徑 φ d2(h6)	全長 l1	加工長 l2	刃長 l4	刃數 t	產品規格	
0.98	4.00	50	22	6	3	●	
0.99	4.00	50	22	6	3	●	
1.00	4.00	50	22	6	3	●	
1.01	4.00	50	22	6	3	●	
1.02	4.00	50	22	6	3	●	
1.03	4.00	50	22	9	3	●	
1.48	4.00	50	22	9	3	●	
1.49	4.00	50	22	9	3	●	
1.50	4.00	50	22	9	3	●	
1.51	4.00	50	22	9	3	●	
1.52	4.00	50	22	9	3	●	
1.53	4.00	50	22	9	3	●	
1.98	4.00	50	22	12	4	●	
1.99	4.00	50	22	12	4	●	
2.00	4.00	50	22	12	4	●	
2.01	4.00	50	22	12	4	●	
2.02	4.00	50	22	12	4	●	
2.03	4.00	50	22	12	4	●	
2.48	4.00	60	32	16	4	●	
2.49	4.00	60	32	16	4	●	
2.50	4.00	60	32	16	4	●	
2.51	4.00	60	32	16	4	●	
2.52	4.00	60	32	16	4	●	
2.53	4.00	60	32	16	4	●	
2.97	4.00	64	36	17	6	●	
2.98	4.00	64	36	17	6	●	
2.99	4.00	64	36	17	6	●	
3.00	4.00	64	36	17	6	●	●
3.01	4.00	64	36	17	6	●	
3.02	4.00	64	36	17	6	●	
3.03	4.00	64	36	17	6	●	
3.10	4.00	68	40	18	6		●
3.20	4.00	68	40	18	6		●
3.30	4.00	68	40	18	6		●
3.40	4.00	74	46	20	6		●
3.50	4.00	74	46	20	6		●

鎢鋼直柄機械鉸刀

C12

鉗領編號	5527	1449
Standard	Guhring std.	
材質	Solid carbide	
Surface	○	○
加工孔公差	+0.004/+0.005	H7
螺旋 切削方向	左旋右切削	

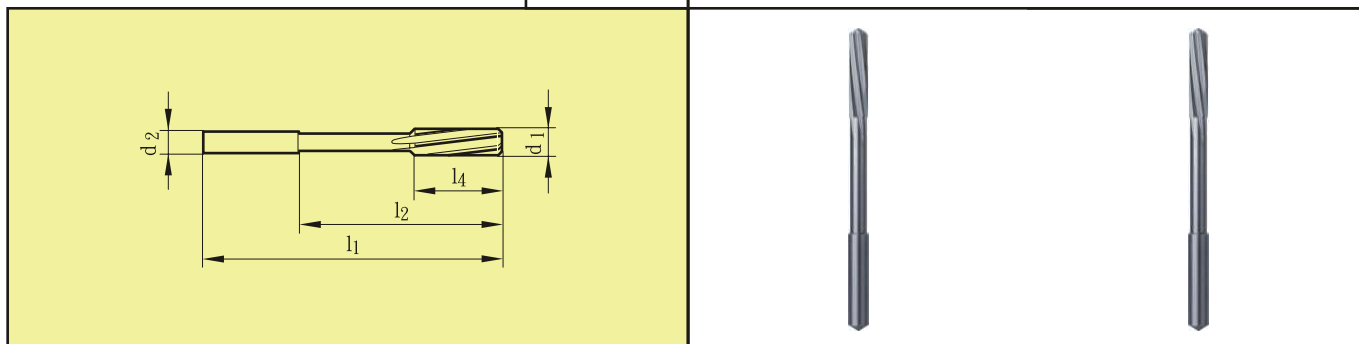


直徑 d1	柄徑 d2(h6)	全長 l1	加工長 l2	刃長 l4	刃數 t	產品規格
3.60	4.00	74	46	20	6	●
3.70	4.00	74	46	20	6	●
3.80	4.00	77	45	21	6	●
3.90	4.00	77	45	21	6	●
3.97	4.00	77	45	21	6	●
3.98	4.00	77	45	21	6	●
3.99	4.00	77	45	21	6	●
4.00	4.00	77	45	21	6	●
4.01	4.00	77	45	21	6	●
4.02	4.00	77	45	21	6	●
4.03	4.00	77	45	21	6	●
4.10	6.00	82	50	23	6	●
4.20	6.00	82	50	23	6	●
4.30	6.00	82	50	23	6	●
4.40	6.00	82	50	23	6	●
4.50	6.00	82	50	23	6	●
4.60	6.00	82	50	23	6	●
4.70	6.00	82	50	23	6	●
4.80	6.00	93	59	26	6	●
4.90	6.00	93	59	26	6	●
4.97	6.00	93	59	26	6	●
4.98	6.00	93	59	26	6	●
4.99	6.00	93	59	26	6	●
5.00	6.00	93	59	26	6	●
5.01	6.00	93	59	26	6	●
5.02	6.00	93	59	26	6	●
5.03	6.00	93	59	26	6	●
5.10	6.00	93	59	26	6	●
5.20	6.00	93	59	26	6	●
5.30	6.00	93	59	26	6	●
5.50	6.00	93	57	26	6	●
5.60	6.00	93	57	26	6	●
5.70	6.00	93	57	26	6	●
5.80	6.00	93	57	26	6	●
5.90	6.00	93	57	26	6	●

錫鋼直柄機械鉸刀

鈔領編號	5527	1449
Standard	Guhring std.	
材質	Solid carbide	
Surface	○	○
加工孔公差	+0.004/+0.005	H7
螺旋 切削方向	左旋右切削	

C13

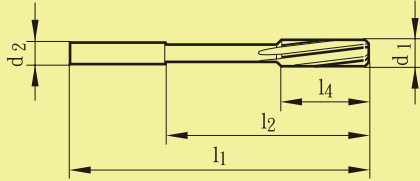


直徑 d1	柄徑 d2(h6)	全長 l1	加工長 l2	刃長 l4	刃數 t	產品規格
5.97	6.00	93	57	26	6	●
5.98	6.00	93	57	26	6	●
5.99	6.00	93	57	26	6	●
6.00	6.00	93	57	26	6	● ●
6.01	6.00	93	57	26	6	●
6.02	6.00	93	57	26	6	●
6.03	6.00	93	57	26	6	●
6.10	8.00	101	63	28	6	●
6.20	8.00	101	63	28	6	●
6.30	8.00	101	63	28	6	●
6.40	8.00	101	63	28	6	●
6.50	8.00	101	63	28	6	●
6.60	8.00	101	63	28	6	●
6.70	8.00	101	63	28	6	●
6.80	8.00	109	69	31	6	●
7.00	8.00	109	69	31	6	● ●
7.10	8.00	109	69	31	6	●
7.20	8.00	109	69	31	6	●
7.40	8.00	109	69	31	6	●
7.50	8.00	109	69	31	6	●
7.70	8.00	117	75	33	6	●
7.80	8.00	117	75	33	6	●
7.90	8.00	117	75	33	6	●
7.97	8.00	117	75	33	6	● ●
7.98	8.00	117	75	33	6	●
7.99	8.00	117	75	33	6	●
8.00	8.00	117	75	33	6	● ●
8.01	8.00	117	75	33	6	●
8.02	8.00	117	75	33	6	●
8.03	8.00	117	75	33	6	●
8.04	8.00	117	75	33	6	●
8.10	10.00	117	75	33	6	●
8.20	10.00	117	75	33	6	●

鎢鋼直柄機械鉸刀

C14

鉗領編號	5527	1449
Standard	Guhring std.	
材質	Solid carbide	
Surface	○	○
加工孔公差	+0.004/+0.005	H7
螺旋 切削方向	左旋右切削	



直徑 d1	柄徑 d2(h6)	全長 l1	加工長 l2	刃長 l4	刃數 t	產品規格
8.30	10.00	117	75	33	6	●
8.40	10.00	117	75	33	6	●
8.50	10.00	117	75	33	6	●
8.60	10.00	117	75	33	6	●
8.70	10.00	125	81	36	6	○
8.80	10.00	125	81	36	6	●
8.90	10.00	125	81	36	6	●
9.00	10.00	125	81	36	6	● ●
9.10	10.00	125	81	36	6	●
9.30	10.00	125	81	36	6	●
9.50	10.00	125	81	36	6	●
9.60	10.00	125	81	36	6	●
9.70	10.00	133	87	38	6	●
9.80	10.00	133	87	38	6	●
9.90	10.00	133	87	38	6	●
9.97	10.00	133	87	38	6	● ●
9.98	10.00	133	87	38	6	● ●
9.99	10.00	133	87	38	6	● ●
10.00	10.00	133	87	38	6	● ●
10.01	10.00	133	87	38	6	● ●
10.02	10.00	133	87	38	6	● ●
10.03	10.00	133	87	38	6	● ●
10.04	10.00	133	87	38	6	● ●
10.05	10.00	133	87	38	6	● ●
10.10	10.00	133	87	38	6	● ●
10.20	10.00	133	87	38	6	● ●
10.30	10.00	133	87	38	6	● ●
10.40	10.00	133	87	38	6	● ●
10.50	10.00	133	87	38	6	● ●
10.60	10.00	133	87	38	6	○ ●
11.00	10.00	142	96	41	6	●

