

EH-HT

难削材用直沟丝攻
样式特长

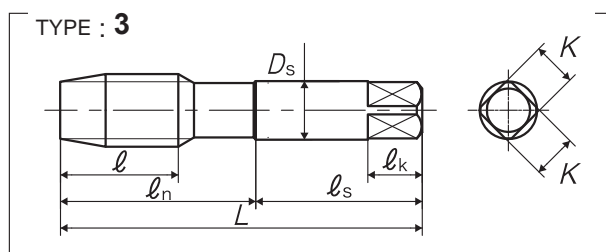
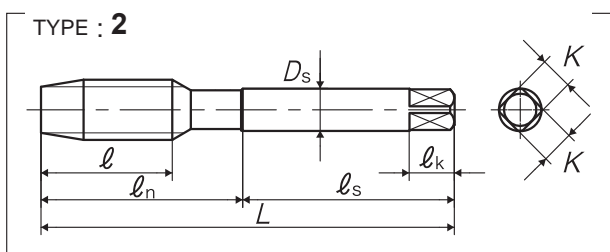
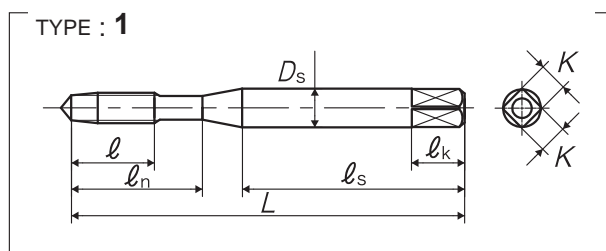


■适合加工高碳钢、合金钢的锻造物或调质材、模具材等·硬度35~45HRC的高硬度钢材的直沟丝攻。

被削材和推荐的攻牙速度

调质钢 Thermal refined steels	工具钢 Tool steels
~5 (m/min)	~5 (m/min)

35~45HRC
※详细图解说明请参阅P24



品区: 1B

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M3×0.5	P3	ETHMR3.0G5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
		ETHMR3.0G1	2.5P										
M4×0.7	P3	ETHMR4.0I5	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	○
		ETHMR4.0I1	2.5P										
M5×0.8	P3	ETHMR5.0K5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
		ETHMR5.0K1	2.5P										
M6×1	P3	ETHMR6.0M5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
		ETHMR6.0M1	2.5P										
M8×1.25	P4	ETHMS8.0N5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	○
		ETHMS8.0N1	2.5P										
M10×1.5	P4	ETHMS01005	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	○
		ETHMS01001	2.5P										
M10×1.25	P4	ETHMS010N5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	△
		ETHMS010N1	2.5P										
M12×1.75	P4	ETHMS012P5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	○
		ETHMS012P1	2.5P										
M12×1.5	P4	ETHMS01205	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	△
		ETHMS01201	2.5P										
M12×1.25	P4	ETHMS012N5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	△
		ETHMS012N1	2.5P										
M14×2	P5	ETHMT014Q5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
		ETHMT014Q1	2.5P										
M14×1.5	P4	ETHMS01405	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
		ETHMS01401	2.5P										

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

EH-HT 难削材用直沟丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M16×2	P5	ETHMT016Q5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	○
		ETHMT016Q1	2.5P										
M16×1.5	P4	ETHMS01605	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	△
		ETHMS01601	2.5P										
M18×2.5	P5	ETHMT018R5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
		ETHMT018R1	2.5P										
M18×1.5	P4	ETHMS01805	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
		ETHMS01801	2.5P										
M20×2.5	P5	ETHMT020R5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	○
		ETHMT020R1	2.5P										
M20×1.5	P4	ETHMS02005	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△
		ETHMS02001	2.5P										
M22×2.5	P5	ETHMT022R5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
		ETHMT022R1	2.5P										
M22×1.5	P4	ETHMS02205	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
		ETHMS02201	2.5P										
M24×3	P5	ETHMT024S5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	○
		ETHMT024S1	2.5P										
M24×1.5	P4	ETHMS02405	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	△
		ETHMS02401	2.5P										
M27×3	P5	ETHMT027S5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	△
		ETHMT027S1	2.5P										
M30×3.5	P5	ETHMT030T5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△
		ETHMT030T1	2.5P										

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊
筒易检查工具
螺纹丝攻

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具