

螺旋丝攻
(盲孔用)

HT

标准型直沟丝攻
样式特长



螺旋丝攻
(通孔用)

被削材和推荐的攻牙速度

中碳钢
Medium carbon steels
5~10
(m/min)

※详细图解说明请参阅P24

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

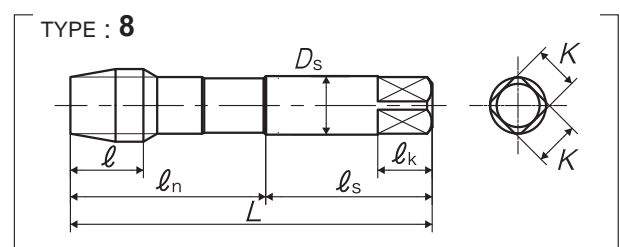
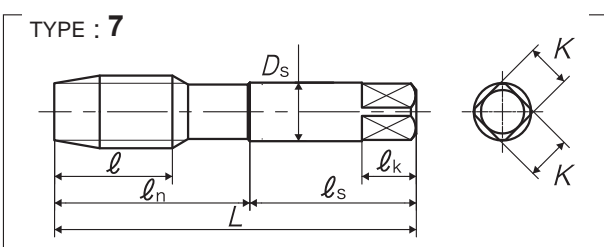
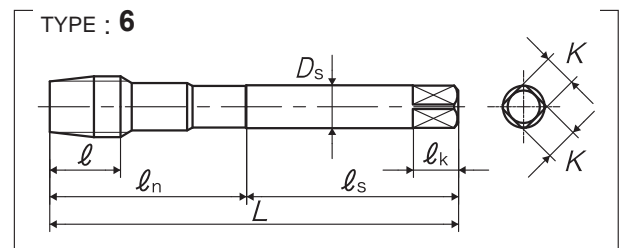
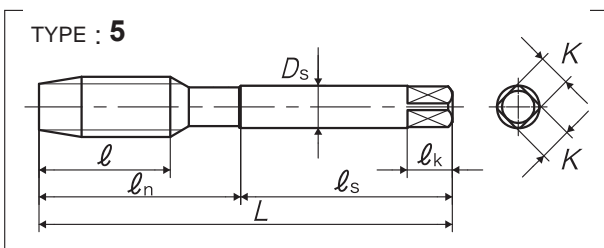
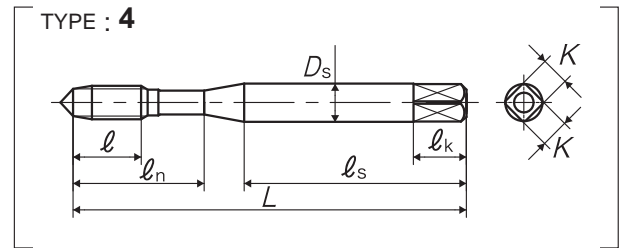
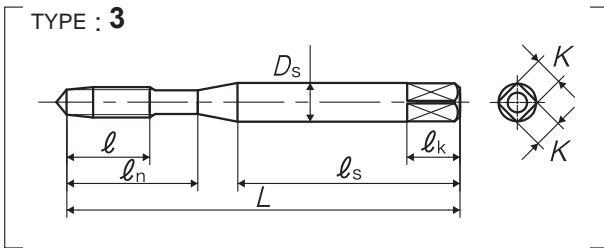
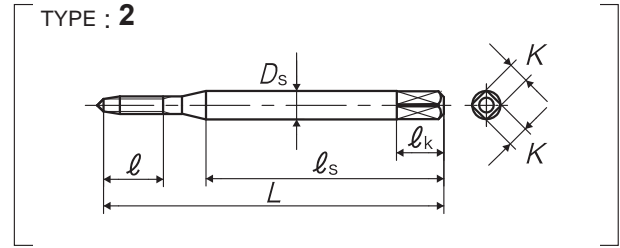
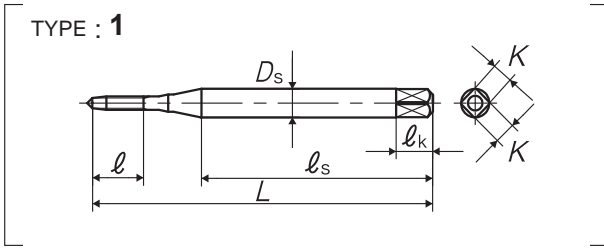
管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具



全长	螺纹部长	藤下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT 标准型直沟丝攻

加大精度
品区: 1A

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M1×0.25	P1	TNMP1.0B5	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	○
		TNMP1.0B1	1.5P										△
M1×0.2	P1	TNMP1.0A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	△
		TNMP1.0A1	1.5P										△
M1.1×0.25	P1	TNMP1.1B5	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	○
		TNMP1.1B1	1.5P										△
M1.1×0.2	P1	TNMP1.1A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	△
		TNMP1.1A1	1.5P										△
M1.2×0.25	P1	TNMP1.2B5	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	○
		TNMP1.2B1	1.5P										△
	TNMR1.2B5	5P	△										
	TNMR1.2B1	1.5P	△										
M1.2×0.2	P1	TNMP1.2A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	△
		TNMP1.2A1	1.5P										△
M1.4×0.3	P1	TNMP1.4C5	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	3	1	◎
		TNMP1.4C1	1.5P										△
	TNMR1.4C5	5P	△										
	TNMR1.4C1	1.5P	△										
M1.4×0.2	P1	TNMP1.4A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	△
		TNMP1.4A1	1.5P										△
M1.6×0.35	P2	TNMQ1.6D5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	◎
		TNMQ1.6D1	1.5P										△
M1.6×0.2	P1	TNMP1.6A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	2	△
		TNMP1.6A1	1.5P										△
M1.7×0.35	P1	TNMP1.7D5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	◎
		TNMP1.7D1	1.5P										△
	TNMR1.7D5	5P	△										
	TNMR1.7D1	1.5P	△										
M1.7×0.2	P1	TNMP1.7A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	2	△
		TNMP1.7A1	1.5P										△
M1.8×0.35	P2	TNMQ1.8D5	5P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	3	2	△
		TNMQ1.8D1	1.5P										△
M1.8×0.2	P1	TNMP1.8A5	5P	42	3.6	-	27	3	2.5	5	3	2	△
		TNMP1.8A1	1.5P										△
M2×0.4	P1	TNMP2.0E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	◎
		TNMP2.0E1	1.5P										△
	TNMR2.0E5	5P	△										
	TNMR2.0E1	1.5P	△										
M2×0.25	P1	TNMP2.0B5	5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	4	○
		TNMP2.0B1	1.5P										△
M2.2×0.45	P2	TNMQ2.2F5	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	○
		TNMQ2.2F1	1.5P										△
M2.2×0.25	P1	TNMP2.2B5	5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	4	△
		TNMP2.2B1	1.5P										△
M2.3×0.4	P1	TNMP2.3E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	○
		TNMP2.3E1	1.5P										△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

直沟丝攻系列

HT 标准型直沟丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M2.3×0.4	P3	TNMR2.3E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	△
		TNMR2.3E1	1.5P										
	P4	TNMS2.3E5	5P										
		TNMS2.3E1	1.5P										
M2.3×0.25	P1	TNMP2.3B5	5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	4	△
		TNMP2.3B1	1.5P										
M2.5×0.45	P2	TNMQ2.5F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	◎
		TNMQ2.5F1	1.5P										○
	P3	TNMR2.5F5	5P										△
		TNMR2.5F1	1.5P										
	P4	TNMS2.5F5	5P										
		TNMS2.5F1	1.5P										
M2.5×0.35	P2	TNMQ2.5D5	5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	3	4	△
		TNMQ2.5D1	1.5P										
M2.6×0.45	P1	TNMP2.6F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	◎
		TNMP2.6F1	1.5P										○
	P3	TNMR2.6F5	5P										△
		TNMR2.6F1	1.5P										
	P4	TNMS2.6F5	5P										
		TNMS2.6F1	1.5P										
M2.6×0.35	P2	TNMQ2.6D5	5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	3	4	△
		TNMQ2.6D1	1.5P										
M3×0.5	P2	TNMQ3.0G5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	◎
		TNMQ3.0G1	1.5P										○
	P3	TNMR3.0G5	5P										△
		TNMR3.0G1	1.5P										
	P4	TNMS3.0G5	5P										
		TNMS3.0G1	1.5P										
	P5	TNMT3.0G5	5P										
TNMT3.0G1		1.5P											
3M0.6	P2	TNMQ3.0H5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
		TNMQ3.0H1	1.5P										
M3×0.35	P2	TNMQ3.0D5	5P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	3	4	○
		TNMQ3.0D1	1.5P										
M3.5×0.6	P2	TNMQ3.5H5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
		TNMQ3.5H1	1.5P										△
	P3	TNMR3.5H5	5P										
		TNMR3.5H1	1.5P										
	P4	TNMS3.5H5	5P										
		TNMS3.5H1	1.5P										
M3.5×0.35	P2	TNMQ3.5D5	5P	52	6.5	16	29	5	4	7	3	4	○
		TNMQ3.5D1	1.5P										
M4×0.7	P2	TNMQ4.0I5	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	◎
		TNMQ4.0I1	1.5P										○
	P3	TNMR4.0I53	5P										△
		TNMR4.0I13	1.5P										
	P4	TNMS4.0I53	5P										
		TNMS4.0I13	1.5P										
	P5	TNMT4.0I53	5P										
		TNMT4.0I13	1.5P										

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT 标准型直沟丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存		
M4×0.7	P5	TNMT4.0I5	5P	52	11	17	29	5	4	7	4	3	△		
		TNMT4.0I1	1.5P												
4M0.75	P2	TNMQ4.0J53	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△		
		TNMQ4.0J13	1.5P												
		TNMQ4.0J5	5P								4	3	○		
		TNMQ4.0J1	1.5P												
M4×0.5	P2	TNMQ4.0G5	5P	52	9	17	29	5	4	7	4	4	○		
		TNMQ4.0G1	1.5P												
M4.5×0.75	P2	TNMQ4.5J5	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	○		
		TNMQ4.5J1	1.5P												
M4.5×0.5	P2	TNMQ4.5G5	5P	60	9	21	33	5.5	4.5	7	4	4	△		
		TNMQ4.5G1	1.5P												
M5×0.8	P3	TNMR5.0K5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	◎		
		TNMR5.0K1	1.5P												
	P4	TNMS5.0K53	5P								4	3	△		
		TNMS5.0K13	1.5P												
		TNMS5.0K5	5P												
		TNMS5.0K1	1.5P												
	P5	TNMT5.0K53	5P								3	4	△		
		TNMT5.0K13	1.5P												
TNMT5.0K5		5P													
TNMT5.0K1		1.5P													
5M0.9	P2	TNMQ5.0L53	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△		
		TNMQ5.0L13	1.5P												
		TNMQ5.0L5	5P								4	3	○		
		TNMQ5.0L1	1.5P												
M5×0.75	P2	TNMQ5.0J5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	3	△		
		TNMQ5.0J1	1.5P												
M5×0.5	P2	TNMQ5.0G5	5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	4	○		
		TNMQ5.0G1	1.5P												
	P3	TNMR5.0G5	5P								4	△			
		TNMR5.0G1	1.5P												
M5.5×0.9	P2	TNMQ5.5L5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	△		
		TNMQ5.5L1	1.5P												
M5.5×0.75	P2	TNMQ5.5J5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	△		
		TNMQ5.5J1	1.5P												
M5.5×0.5	P2	TNMQ5.5G5	5P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	4	△		
		TNMQ5.5G1	1.5P												
M6×1	P2	TNMQ6.0M5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎		
		TNMQ6.0M1	1.5P												
	P3	TNMR6.0M53	5P								19	28	3	3	○
		TNMR6.0M13	1.5P												
	P4	TNMS6.0M53	5P								4	3	△		
		TNMS6.0M13	1.5P												
		TNMS6.0M5	5P												
	P5	TNMS6.0M1	1.5P		3	4					△				
		TNMT6.0M53	5P												
		TNMT6.0M13	1.5P												
TNMT6.0M5		5P													
TNMT6.0M1		1.5P													

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊
筒易检查工具
螺纹丝攻

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

直沟丝攻系列

HT 标准型直沟丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存										
M6×0.75	P2	TNMQ6.0J5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	○										
		TNMQ6.0J1	1.5P										○										
	P3	TNMR6.0J5	5P										△										
		TNMR6.0J1	1.5P										△										
	P4	TNMS6.0J5	5P										△										
		TNMS6.0J1	1.5P										△										
M6×0.5	P2	TNMQ6.0G5	5P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	4	○										
		TNMQ6.0G1	1.5P										○										
M7×1	P2	TNMQ7.0M5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	○										
		TNMQ7.0M1	1.5P										○										
	P4	TNMS7.0M5	5P										△										
		TNMS7.0M1	1.5P										△										
M7×0.75	P2	TNMQ7.0J5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	○										
		TNMQ7.0J1	1.5P										○										
M7×0.5	P2	TNMQ7.0G5	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	4	6	△										
		TNMQ7.0G1	1.5P										△										
		P3	TNMR8.0N5										5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
			TNMR8.0N1										1.5P										◎
P4	TNMR8.0N5F	5P	4	5	◎																		
	TNMR8.0N1F	1.5P			◎																		
P3	TNMS8.0N5F	5P	4	5	○																		
	TNMS8.0N1F	1.5P			○																		
M8×1	P2	TNMQ8.0M5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	○										
		TNMQ8.0M1	1.5P										○										
	P4	TNMS8.0M5	5P										△										
		TNMS8.0M1	1.5P										△										
M8×0.75	P2	TNMQ8.0J5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	○										
		TNMQ8.0J1	1.5P										○										
M8×0.5	P2	TNMQ8.0G5	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	4	6	○										
		TNMQ8.0G1	1.5P										○										
M9×1.25	P3	TNMR9.0N5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	△										
		TNMR9.0N1	1.5P										△										
M9×1	P2	TNMQ9.0M5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	○										
		TNMQ9.0M1	1.5P										○										
M9×0.75	P2	TNMQ9.0J5	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	6	○										
		TNMQ9.0J1	1.5P										○										
M9×0.5	P2	TNMQ9.0G5	5P	75	11	-	38	7	5.5	8	4	6	△										
		TNMQ9.0G1	1.5P										△										
M10×1.5	P3	TNMR01005T	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○										
		TNMR01001T	1.5P										◎										
		TNMR01005	5P								4	5	◎										
		TNMR01001	1.5P										◎										
	P4	TNMS01005	5P								4	5	△										
		TNMS01001	1.5P										△										
M10×1.25	P3	TNMR010N5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	◎										
		TNMR010N1	1.5P										◎										
	P4	TNMS010N5	5P										4	5	△								
		TNMS010N1	1.5P												△								
M10×1	P3	TNMR010M5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	◎										
		TNMR010M1	1.5P										◎										

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT 标准型直沟丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M10×1	P4	TNMS010M5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	△
		TNMS010M1	1.5P										
M10×0.75	P3	TNMR010J5	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	6	○
		TNMR010J1	1.5P										
M10×0.5	P2	TNMQ010G5	5P	75	11	-	38	7	5.5	8	4	6	○
		TNMQ010G1	1.5P										
M11×1.5	P4	TNMS01105	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	△
		TNMS01101	1.5P										
M11×1.25	P3	TNMR011N5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	△
		TNMR011N1	1.5P										
M11×1	P3	TNMR011M5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	○
		TNMR011M1	1.5P										
M11×0.75	P3	TNMR011J5	5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	4	6	△
		TNMR011J1	1.5P										
M11×0.5	P2	TNMQ011G5	5P	82	12	-	42	8.5	6.5	9	4	6	△
		TNMQ011G1	1.5P										
M12×1.75	P3	TNMR012P5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	◎
		TNMR012P1	1.5P										△
	P4	TNMS012P5	5P										◎
		TNMS012P1	1.5P										△
M12×1.5	P3	TNMR01205	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	◎
		TNMR01201	1.5P										△
	P4	TNMS01205	5P										◎
		TNMS01201	1.5P										△
M12×1.25	P4	TNMS012N5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	◎
		TNMS012N1	1.5P										◎
M12×1	P3	TNMR012M5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	◎
		TNMR012M1	1.5P										◎
M12×0.75	P3	TNMR012J5	5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	4	6	△
		TNMR012J1	1.5P										
M12×0.5	P2	TNMQ012G5	5P	82	12	-	42	8.5	6.5	9	4	6	○
		TNMQ012G1	1.5P										
M13×1.75	P3	TNMR013P5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	△
		TNMR013P1	1.5P										
M13×1.5	P3	TNMR01305	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	△
		TNMR01301	1.5P										
M13×1.25	P4	TNMS013N5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	△
		TNMS013N1	1.5P										
M13×1	P3	TNMR013M5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	○
		TNMR013M1	1.5P										
M13×0.75	P3	TNMR013J5	5P	88	14	-	45	10.5	8	11	4	6	△
		TNMR013J1	1.5P										
M13×0.5	P2	TNMQ013G5	5P	88	12	-	45	10.5	8	11	4	6	△
		TNMQ013G1	1.5P										
M14×2	P3	TNMR014Q5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	◎
		TNMR014Q1	1.5P										△
	P4	TNMS014Q5	5P										◎
		TNMS014Q1	1.5P										△
M14×1.5	P3	TNMR01405	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	◎
		TNMR01401	1.5P										◎

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

直沟丝攻系列

HT 标准型直沟丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M14×1.5	P4	TNMS01405	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	△
		TNMS01401	1.5P										△
M14×1.25	P4	TNMS014N5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	○
		TNMS014N1	1.5P										○
M14×1	P3	TNMR014M5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	○
		TNMR014M1	1.5P										△
	TNMS014M5	5P	△										
	TNMS014M1	1.5P	△										
M14×0.75	P3	TNMR014J5	5P	88	15	-	45	10.5	8	11	4	6	△
		TNMR014J1	1.5P										△
M14×0.5	P2	TNMQ014G5	5P	88	12	-	45	10.5	8	11	4	6	○
		TNMQ014G1	1.5P										○
M15×2	P3	TNMR015Q5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	△
		TNMR015Q1	1.5P										△
M15×1.5	P3	TNMR015O5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	○
		TNMR015O1	1.5P										○
M15×1.25	P4	TNMS015N5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	△
		TNMS015N1	1.5P										△
M15×1	P3	TNMR015M5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	○
		TNMR015M1	1.5P										○
M15×0.75	P3	TNMR015J5	5P	95	15	-	48	12.5	10	13	4	6	△
		TNMR015J1	1.5P										△
M15×0.5	P2	TNMQ015G5	5P	95	13	-	48	12.5	10	13	4	6	△
		TNMQ015G1	1.5P										△
M16×2	P3	TNMR016Q5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	◎
		TNMR016Q1	1.5P										△
	TNMS016Q5	5P	△										
	TNMS016Q1	1.5P	△										
M16×1.5	P3	TNMR016O5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	◎
		TNMR016O1	1.5P										△
	TNMS016O5	5P	△										
	TNMS016O1	1.5P	△										
M16×1.25	P4	TNMS016N5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	△
		TNMS016N1	1.5P										△
M16×1	P3	TNMR016M5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	○
		TNMR016M1	1.5P										△
	TNMS016M5	5P	△										
	TNMS016M1	1.5P	△										
M16×0.5	P2	TNMQ016G5	5P	95	13	-	48	12.5	10	13	4	6	△
		TNMQ016G1	1.5P										△
M17×1.5	P4	TNMS017O5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	△
		TNMS017O1	1.5P										△
M17×1	P3	TNMR017M5	5P	100	18	-	51	14	11	14	4	6	○
		TNMR017M1	1.5P										○
M18×2.5	P4	TNMS018R5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	○
		TNMS018R1	1.5P										△
	TNMT018R5	5P	△										
	TNMT018R1	1.5P	△										
M18×2	P4	TNMS018Q5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	○
		TNMS018Q1	1.5P										○

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

HT 标准型直沟丝攻

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M18×1.5	P3	TNMR01805	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	◎
		TNMR01801	1.5P										△
	P4	TNMS01805	5P										△
		TNMS01801	1.5P										△
M18×1	P3	TNMR018M5	5P	100	18	-	51	14	11	14	4	6	○
		TNMR018M1	1.5P										○
M18×0.5	P2	TNMQ018G5	5P	100	13	-	51	14	11	14	4	6	△
		TNMQ018G1	1.5P										△
M19×1.5	P3	TNMR01905	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	△
		TNMR01901	1.5P										△
M19×1	P3	TNMR019M5	5P	105	18	-	50	15	12	15	4	8	△
		TNMR019M1	1.5P										△
M20×2.5	P4	TNMS020R5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	◎
		TNMS020R1	1.5P										△
	P5	TNMT020R5	5P										△
		TNMT020R1	1.5P										△
M20×2	P4	TNMS020Q5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
		TNMS020Q1	1.5P										○
M20×1.5	P3	TNMR02005	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	◎
		TNMR02001	1.5P										△
	P4	TNMS02005	5P										△
		TNMS02001	1.5P										△
M20×1	P3	TNMR020M5	5P	105	18	-	50	15	12	15	4	8	○
		TNMR020M1	1.5P										○
M22×2.5	P4	TNMS022R5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
		TNMS022R1	1.5P										○
M22×2	P4	TNMS022Q5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
		TNMS022Q1	1.5P										○
M22×1.5	P3	TNMR02205	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	◎
		TNMR02201	1.5P										◎
M22×1	P3	TNMR022M5	5P	115	19	-	55	17	13	16	4	8	○
		TNMR022M1	1.5P										○
M24×3	P4	TNMS024S5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	◎
		TNMS024S1	1.5P										◎
M24×2	P4	TNMS024Q5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	○
		TNMS024Q1	1.5P										○
M24×1.5	P3	TNMR02405	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	◎
		TNMR02401	1.5P										◎
M24×1	P3	TNMR024M5	5P	120	19	-	55	19	15	18	4	8	○
		TNMR024M1	1.5P										○
M25×3	P4	TNMS025S5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	△
		TNMS025S1	1.5P										△
M25×2	P4	TNMS025Q5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	○
		TNMS025Q1	1.5P										○
M25×1.5	P3	TNMR02505	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	○
		TNMR02501	1.5P										○
M25×1	P3	TNMR025M5	5P	125	20	-	58	19	15	18	4	8	○
		TNMR025M1	1.5P										○
M26×3	P4	TNMS026S5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	△
		TNMS026S1	1.5P										△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

直沟丝攻系列

HT 标准型直沟丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M26×2	P4	TNMS026Q5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	△
		TNMS026Q1	1.5P										
M26×1.5	P3	TNMR026O5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
		TNMR026O1	1.5P										
M27×3	P4	TNMS027S5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
		TNMS027S1	1.5P										
M27×2	P5	TNMT027Q5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
		TNMT027Q1	1.5P										
M27×1.5	P3	TNMR027O5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
		TNMR027O1	1.5P										
M27×1	P3	TNMR027M5	5P	130	20	-	60	20	15	18	4	8	○
		TNMR027M1	1.5P										
M28×3	P4	TNMS028S5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
		TNMS028S1	1.5P										
M28×2	P4	TNMS028Q5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
		TNMS028Q1	1.5P										
M28×1.5	P3	TNMR028O5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
		TNMR028O1	1.5P										
M28×1	P3	TNMR028M5	5P	135	20	-	62	23	17	20	4	8	○
		TNMR028M1	1.5P										
M30×3.5	P4	TNMS030T5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	◎
		TNMS030T1	1.5P										
M30×3	P5	TNMT030S5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
		TNMT030S1	1.5P										
M30×2	P4	TNMS030Q5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	◎
		TNMS030Q1	1.5P										
M30×1.5	P3	TNMR030O5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	◎
		TNMR030O1	1.5P										
M30×1	P3	TNMR030M5	5P	135	21	-	62	23	17	20	4	8	○
		TNMR030M1	1.5P										
M32×2	P4	TNMS032Q5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
		TNMS032Q1	1.5P										
M32×1.5	P4	TNMS032O5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
		TNMS032O1	1.5P										
M32×1	P3	TNMR032M5	5P	145	21	-	67	24	19	22	4	8	△
		TNMR032M1	1.5P										
M33×3.5	P4	TNMS033T5	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	○
		TNMS033T1	1.5P										
M33×3	P5	TNMT033S5	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
		TNMT033S1	1.5P										
M33×2	P4	TNMS033Q5	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
		TNMS033Q1	1.5P										
M33×1.5	P4	TNMS033O5	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
		TNMS033O1	1.5P										
M33×1	P3	TNMR033M5	5P	145	21	-	67	25	19	22	4	8	△
		TNMR033M1	1.5P										
M34×2	P4	TNMS034Q5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
		TNMS034Q1	1.5P										
M34×1.5	P4	TNMS034O5	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
		TNMS034O1	1.5P										

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

HT 标准型直沟丝攻

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M34×1	P3	TNMR034M5	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
		TNMR034M1	1.5P										
M35×2	P5	TNMT035Q5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
		TNMT035Q1	1.5P										
M35×1.5	P4	TNMS035O5	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
		TNMS035O1	1.5P										
M36×4	P5	TNMT036U5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	◎
		TNMT036U1	1.5P										
M36×3	P5	TNMT036S5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
		TNMT036S1	1.5P										
M36×2	P4	TNMS036Q5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
		TNMS036Q1	1.5P										
M36×1.5	P4	TNMS036O5	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
		TNMS036O1	1.5P										
M36×1	P3	TNMR036M5	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
		TNMR036M1	1.5P										
M37×1.5	P4	TNMS037O5	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
		TNMS037O1	1.5P										
M38×2	P4	TNMS038Q5	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
		TNMS038Q1	1.5P										
M38×1.5	P4	TNMS038O5	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
		TNMS038O1	1.5P										
M38×1	P3	TNMR038M5	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
		TNMR038M1	1.5P										
M39×4	P5	TNMT039U5	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	○
		TNMT039U1	1.5P										
M39×3	P5	TNMT039S5	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
		TNMT039S1	1.5P										
M39×2	P5	TNMT039Q5	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
		TNMT039Q1	1.5P										
M39×1.5	P4	TNMS039O5	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
		TNMS039O1	1.5P										
M39×1	P3	TNMR039M5	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
		TNMR039M1	1.5P										
M40×4	P5	TNMT040U5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
		TNMT040U1	1.5P										
M40×3	P5	TNMT040S5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
		TNMT040S1	1.5P										
M40×2	P4	TNMS040Q5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
		TNMS040Q1	1.5P										
M40×1.5	P4	TNMS040O5	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	8	△
		TNMS040O1	1.5P										
M42×4.5	P5	TNMT042V5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	○
		TNMT042V1	1.5P										
M42×4	P6	TNMT042U5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
		TNMT042U1	1.5P										
M42×3	P5	TNMT042S5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
		TNMT042S1	1.5P										
M42×2	P4	TNMS042Q5	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
		TNMS042Q1	1.5P										

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊
筒易检查工具
螺纹丝攻

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

直沟丝攻系列

HT 标准型直沟丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M42×1.5	P4	TNMS04205	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	8	△
		TNMS04201	1.5P										
M44×4	P6	TNMT044U5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
		TNMT044U1	1.5P										
M44×3	P5	TNMT044S5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
		TNMT044S1	1.5P										
M44×2	P4	TNMS044Q5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
		TNMS044Q1	1.5P										
M44×1.5	P4	TNMS044O5	5P	180	27	-	83	35	26	30	4	8	△
		TNMS044O1	1.5P										
M45×4.5	P5	TNMT045V5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	○
		TNMT045V1	1.5P										
M45×4	P6	TNMT045U5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
		TNMT045U1	1.5P										
M45×3	P5	TNMT045S5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
		TNMT045S1	1.5P										
M45×2	P4	TNMS045Q5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
		TNMS045Q1	1.5P										
M45×1.5	P4	TNMS045O5	5P	180	27	-	83	35	26	30	4	8	△
		TNMS045O1	1.5P										
M45×1	P3	TNMR045M5	5P	180	27	-	83	35	26	30	4	8	△
		TNMR045M1	1.5P										
M46×1.5	P4	TNMS046O5	5P	185	28	-	85	38	29	32	4	8	△
		TNMS046O1	1.5P										
M48×5	P5	TNMT048W5	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	○
		TNMT048W1	1.5P										
M48×4	P6	TNMT048U5	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
		TNMT048U1	1.5P										
M48×3	P6	TNMT048S5	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
		TNMT048S1	1.5P										
M48×2	P4	TNMS048Q5	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
		TNMS048Q1	1.5P										
M48×1.5	P4	TNMS048O5	5P	185	28	-	85	38	29	32	4	8	△
		TNMS048O1	1.5P										
美制螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
No.0-80UNF	P1	TNMPUN0B5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	○
		TNMPUN0B1	1.5P										
No.1-64UNC	P1	TNMPUN1D5	5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	3	2	△
		TNMPUN1D1	1.5P										
No.1-72UNF	P1	TNMPUN1C5	5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	3	2	○
		TNMPUN1C1	1.5P										
No.2-56UNC	P1	TNMPUN2E5	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	○
		TNMPUN2E1	1.5P										
No.2-64UNF	P1	TNMPUN2D5	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	△
		TNMPUN2D1	1.5P										
No.3-48UNC	P1	TNMPUN3F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
		TNMPUN3F1	1.5P										
No.3-56UNF	P1	TNMPUN3E5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
		TNMPUN3E1	1.5P										

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹工具
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

HT 标准型直沟丝攻

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
No.4-40UNC	P2	TNMQUN4H5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
		TNMQUN4H1	1.5P										△
	P3	TNMRUN4H5	5P										△
		TNMRUN4H1	1.5P										△
No.4-48UNF	P1	TNMPUN4F5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
		TNMPUN4F1	1.5P										△
	P3	TNMRUN4F5	5P										△
		TNMRUN4F1	1.5P										△
No.5-40UNC	P2	TNMQUN5H5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
		TNMQUN5H1	1.5P										△
	P3	TNMRUN5H5	5P										△
		TNMRUN5H1	1.5P										△
No.5-44UNF	P1	TNMPUN5G5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
		TNMPUN5G1	1.5P										△
	P3	TNMRUN5G5	5P										△
		TNMRUN5G1	1.5P										△
No.6-32UNC	P2	TNMQUN6J5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
		TNMQUN6J1	1.5P										△
	P3	TNMRUN6J5	5P										△
		TNMRUN6J1	1.5P										△
No.6-40UNF	P2	TNMQUN6H5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
		TNMQUN6H1	1.5P										△
	P3	TNMRUN6H5	5P										△
		TNMRUN6H1	1.5P										△
No.8-32UNC	P2	TNMQUN8J5	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	○
		TNMQUN8J1	1.5P										△
	P3	TNMRUN8J5	5P										△
		TNMRUN8J1	1.5P										△
No.8-36UNF	P2	TNMQUN8I5	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	△
		TNMQUN8I1	1.5P										△
	P3	TNMRUN8I5	5P										△
		TNMRUN8I1	1.5P										△
No.10-24UNC	P2	TNMQUNAM5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	3	○
		TNMQUNAM1	1.5P										△
	P3	TNMRUNAM5	5P										△
		TNMRUNAM1	1.5P										△
No.10-32UNF	P2	TNMQUNAJ5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	3	○
		TNMQUNAJ1	1.5P										△
	P3	TNMRUNAJ5	5P										△
		TNMRUNAJ1	1.5P										△
No.12-24UNC	P2	TNMQUNCM5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	△
		TNMQUNCM1	1.5P										△
	P3	TNMRUNCM5	5P										△
No.12-28UNF	P2	TNMQUNCK5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	△
		TNMQUNCK1	1.5P										△
	P3	TNMRUNCK5	5P										△
		TNMRUNCK1	1.5P										△
No.12-32UNEF	P2	TNMQUNCJ5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	△
		TNMQUNCJ1	1.5P										△
1/4-20UNC	P2	TNMQU04N5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	○

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊
筒易检查
工具
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

直沟丝攻系列

HT 标准型直沟丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
1/4-20UNC	P2	TNMQU04N1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	○
		TNMQU04K5	5P										
1/4-28UNF	P2	TNMQU04K1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	○
		TNMQU04J5	5P										
1/4-32UNEF	P2	TNMQU04J1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	△
		TNMRU0505	5P										
5/16-18UNC	P3	TNMRU0501	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	○
		TNMQU05M5	5P										
5/16-24UNF	P2	TNMQU05M1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	○
		TNMQU05J5	5P										
5/16-32UNEF	P2	TNMQU05J1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	△
		TNMRU06P5	5P										
3/8-16UNC	P3	TNMRU06P1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	○
		TNMRU06M5	5P										
3/8-24UNF	P3	TNMRU06M1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	○
		TNMQU06J5	5P										
3/8-32UNEF	P2	TNMQU06J1	1.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	6	△
		TNMRU07Q5	5P										
7/16-14UNC	P3	TNMRU07Q1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	○
		TNMRU07N5	5P										
7/16-20UNF	P3	TNMRU07N1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	○
		TNMQU07K5	5P										
7/16-28UNEF	P2	TNMQU07K1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	△
		TNMRU08R5	5P										
1/2-13UNC	P3	TNMRU08R1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	○
		TNMRU08N5	5P										
1/2-20UNF	P3	TNMRU08N1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	○
		TNMQU08K5	5P										
1/2-28UNEF	P2	TNMQU08K1	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	△
		TNMRU09S5	5P										
9/16-12UNC	P3	TNMRU09S1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	△
		TNMRU0905	5P										
9/16-18UNF	P3	TNMRU0901	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	○
		TNMSU10U5	5P										
5/8-11UNC	P4	TNMSU10U1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	○
		TNMRU1005	5P										
5/8-18UNF	P3	TNMRU1001	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	○
		TNMRU10M5	5P										
5/8-24UNEF	P3	TNMRU10M1	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	△
		TNMSU12V5	5P										
3/4-10UNC	P4	TNMSU12V1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
		TNMRU12P5	5P										
3/4-16UNF	P3	TNMRU12P1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
		TNMRU12N5	5P										
3/4-20UNEF	P3	TNMRU12N1	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	△
		TNMSU14W5	5P										
7/8-9UNC	P4	TNMSU14W1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
		TNMSU14Q5	5P										
7/8-14UNF	P4	TNMSU14Q1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
		TNMRU14N5	5P										
7/8-20UNEF	P3	TNMRU14N5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	△

(盲孔用) 螺旋丝攻

(通孔用) 螺旋型
先端丝攻

(先端丝攻)
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

HT 标准型直沟丝攻

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
7/8-20UNEF	P3	TNMRU14N1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	△
1-8UNC	P4	TNMSU16X5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	○
		TNMSU16X1	1.5P										
1-12UNF	P4	TNMSU16S5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	○
		TNMSU16S1	1.5P										
1-14UNS	P4	TNMSU16Q5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	△
		TNMSU16Q1	1.5P										
1-20UNEF	P3	TNMRU16N5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	△
		TNMRU16N1	1.5P										
1 1/8-7UNC	P5	TNMTU18Y5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
		TNMTU18Y1	1.5P										
1 1/4-7UNC	P5	TNMTU20Y5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
		TNMTU20Y1	1.5P										
1 1/4-8UN	P5	TNMTU20X5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
		TNMTU20X1	1.5P										
1 1/4-12UNF	P4	TNMSU20S5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
		TNMSU20S1	1.5P										
1 3/8-6UNC	P5	TNMTU22Z5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
		TNMTU22Z1	1.5P										
1 3/8-8UN	P5	TNMTU22X5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
		TNMTU22X1	1.5P										
1 3/8-12UNF	P4	TNMSU22S5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
		TNMSU22S1	1.5P										
1 1/2-6UNC	P5	TNMTU24Z5	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
		TNMTU24Z1	1.5P										
1 1/2-12UNF	P4	TNMSU24S5	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
		TNMSU24S1	1.5P										
1 3/4-5UNC	P6	TNMTU2805	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
		TNMTU2801	1.5P										
1 3/4-12UN	P4	TNMSU28S5	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
		TNMSU28S1	1.5P										
针车螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
1/16SM80	P1	TNMP504B5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	△
		TNMP504B1	1.5P										
5/64SM64	P1	TNMP505D5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	△
		TNMP505D1	1.5P										
3/32SM56	P1	TNMP506E5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
		TNMP506E1	1.5P										
3/32SM100	P1	TNMP506A5	5P	46	3.4	14	29	3	2.5	5	3	4	△
		TNMP506A1	1.5P										
1/8SM40	P2	TNMQS08H5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
		TNMQS08H1	1.5P										
1/8SM44	P2	TNMQS08G5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
		TNMQS08G1	1.5P										
9/64SM40	P2	TNMQS09H5	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
		TNMQS09H1	1.5P										
11/64SM40	P2	TNMQS11H5	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	△
		TNMQS11H1	1.5P										
3/16SM24	P2	TNMQS12M5	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
简易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

直沟丝攻系列

HT 标准型直沟丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
3/16SM24	P2	TNMQS12M1	1.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	△
		TNMQS12K5	5P										
3/16SM28	P2	TNMQS12K1	1.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	△
		TNMQS12J5	5P										
3/16SM32	P2	TNMQS12J1	1.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	△
		TNMQS12H5	5P										
3/16SM40	P2	TNMQS12H1	1.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	△
		TNMQS15K5	5P										
15/64SM28	P2	TNMQS15K1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具