

灰铸铁 球墨铸铁

材料特性： 刀具磨损快、切屑呈粉状或块状
球墨铸铁切屑呈连续卷曲状

材料代号： FC200、FC300、FCD400、FCD500……

材料硬度	工序	产品描述	产品记号	材质	产品名称	表面处理	切削速度 m/min
铸铁 球墨铸铁	钻孔	工况一般	US系列	钨钢	钨钢快速钻头502、504、507……	TICN	95~160
	攻牙	工况较好	GG系列	钨钢	中心出水钨钢快速钻头554、557、5510	TICN	80~120
		直槽丝攻	FC-HT	HSS	铸铁用直槽丝攻	NI	5~10
	铰孔	内冷	636	钨钢	直刃直沟右切	特殊涂层	20~22
			630	钨钢	盲孔用直沟右切	特殊涂层	60~250
			631	钨钢	通孔用直沟右切	特殊涂层	60~250