

全长	螺纹部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	Ds	K	ℓk

PF

平行管用丝攻
样式特长



螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊
筒易检查工具
螺纹丝攻

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

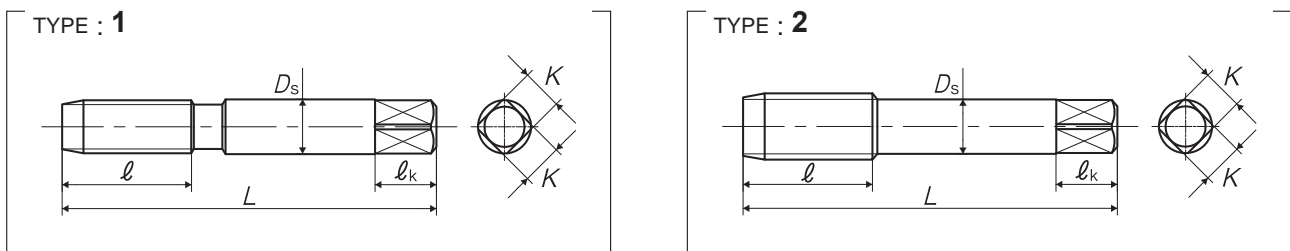
中心钻

孔面工具

被削材和推荐的攻牙速度



※详细图解说明请参阅P24



品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
管用												
PF 1/16-28	II	TH2F01K-8	3.5P	7.723	55	19	8	6	9	4	1	△
PF 1/8-28	II	TH2F02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	2	◎
		TH2F02K1	1.5P									△
PF 1/4-19	II	TH2F04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	2	◎
		TH2F04-1	1.5P									△
PF 3/8-19	II	TH2F06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	2	◎
		TH2F06-1	1.5P									△
PF 1/2-14	II	TH2F08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	2	◎
		TH2F08Q1	1.5P									△
PF 5/8-14	II	TH2F10Q	3.5P	22.911	82	35	19	15	18	4	2	△
PF 3/4-14	II	TH2F12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	2	◎
		TH2F12Q1	1.5P									△
PF 7/8-14	II	TH2F14Q	3.5P	30.201	90	40	24	19	22	4	2	△
PF 1 -11	II	TH2F16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	2	◎
		TH2F16U1	1.5P									△
PF 1 1/4-11	II	TH2F20U	3.5P	41.910	105	45	32	26	30	4	2	○
		TH2F20U1	1.5P									△
PF 1 1/2-11	II	TH2F24U	3.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	2	○
		TH2F24U1	1.5P									△
PF 2 -11	II	TH2F32U	3.5P	59.614	120	50	46	35	38	6	2	○
		TH2F32U1	1.5P									△
PF 2 1/2-11	II	TH2F40U	3.5P	75.184	145	65	55	41	44	8	2	△
PF 3 -11	II	TH2F48U	3.5P	87.884	155	65	65	50	52	8	2	△
PF 3 1/2-11	II	TH2F56U	3.5P	100.330	165	68	70	54	58	8	2	△
PF 4 -11	II	TH2F64U	3.5P	113.030	170	70	75	58	62	10	2	△