

【諮詢】



目前正在加工管用PT外螺紋，聽說使用固定式圓板牙比較適合，但是，公制螺紋加工時使用38徑的標準圓板牙筒夾無法安裝38徑的PT1/4斜型管用圓板牙。圓板牙固定孔位置好像不同。請問怎樣選擇管用PT筒夾呢？

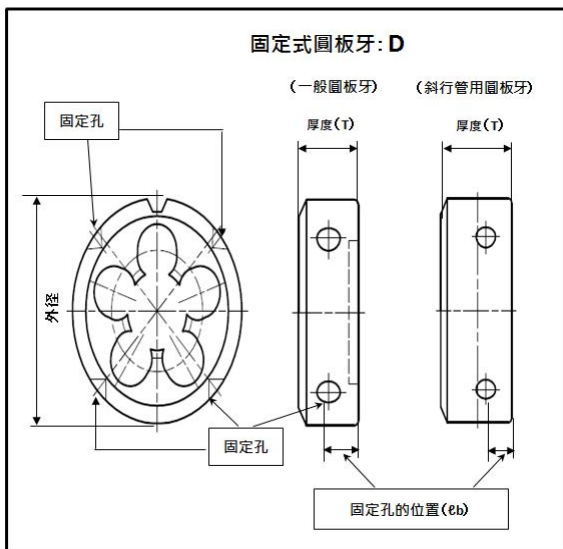
【回答】



JIS規格的管用P T固定式圓板牙雖然同樣的外徑，但跟標準公制牙固定孔徑位置是有差異的。所以，一般標準圓板牙筒夾是無法使用的。

但是，本公司推出「管用固定式圓板牙：D」固定孔的位置和一般公制圓板牙的位置是一樣的，所以就可以共用了。

購買時請一定要指定「管用固定式圓板牙：D」。



【說明】



下表為「標準圓板牙」和新「斜型管用固定式圓板牙」以及旧型「斜型管用固定式圓板牙」三款圓板牙的固定孔位置比較說明。旧型的斜型管用固定式圓板牙的固定孔位置與標準圓板牙不相同。新型「斜型管用固定式圓板牙：D」的固定孔位置與標準圓板型完全相同。

標準圓板牙和管用螺紋圓板牙的厚度和固定孔位置說明：

標準圓板牙形狀			斜行管用固定式圓板牙：D 形狀				旧型的斜行管用固定式圓板牙形狀 (JIS規格)			
外徑	厚度 (T)	固定孔位置 (lb)	外徑	尺寸	厚度 (T)	固定孔位置 (lb)	外徑	尺寸	厚度 (T)	固定孔位置 (lb)
φ 38	13	6.5	φ 38	PT1/16	13	6.5	φ 38	PT1/16	11	5.5
				PT1/8				PT1/8		
				PT1/4				16		
φ 50	16	8	φ 50	PT3/8	22	8	φ 50	PT3/8	18	9
				PT1/2				PT1/2		
				PT5/8				22		
φ 63	20	10	φ 63	PT3/4	24	10	φ 63	PT3/4	24	12
				PT7/8				PT7/8		
				PT1'				25		
φ 75	25	12.5	φ 75	PT1'1/4	30	12.5	φ 75	PT1'1/4	28	14
				PT1'1/2				PT1'1/2		
				PT1'1/2				30		



斜行管用固定式圓板牙：D