

SU+PO/SU-PO

不锈钢用先端丝攻
样式特长



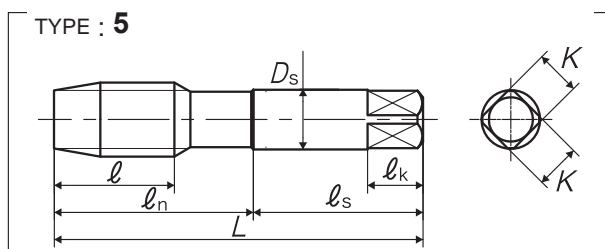
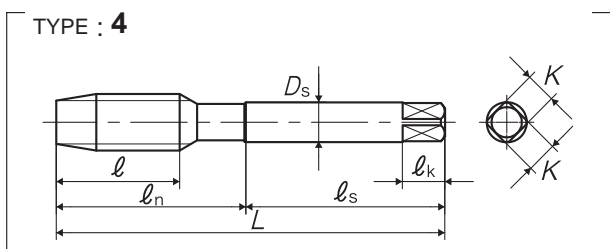
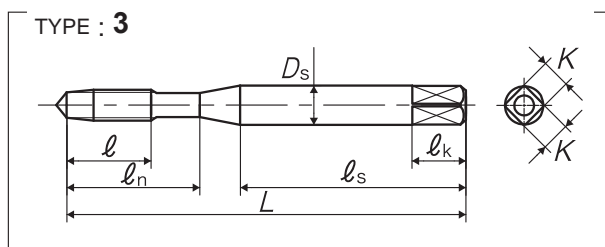
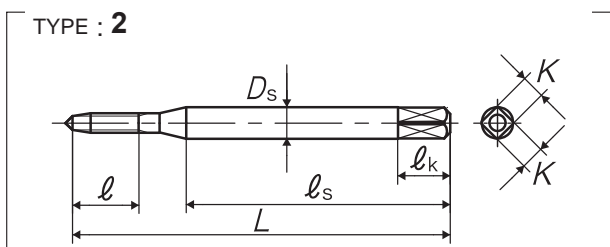
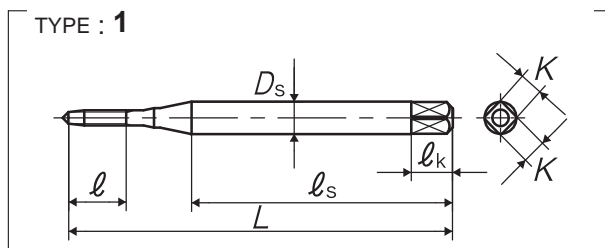
■适合加工易产生加工硬化、材质较黏的不锈钢、铬钢、钼钢用的通孔用丝攻。

被削材和推荐的攻牙速度

低碳钢 Low carbon steels ~10 (m/min)	中碳钢 Medium carbon steels ~10 (m/min)	不锈钢 Stainless steels ~10 (m/min)
--	---	---

※详细图解说明请参阅P24

SU + PO	~ M2.6
SU - PO	M3 ~, U全部, W全部



加大精度
品区: 1E

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M1.4×0.3	P1	PUPP1.4C	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	△
M1.6×0.35	P2	PUPQ1.6D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
M1.7×0.35	P2	PUPQ1.7D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
M2×0.4	P2	PUPQ2.0E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	◎
	P3	PUPR2.0E											△
M2.3×0.4	P2	PUPQ2.3E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	○
	P3	PUPR2.3E											△
M2.5×0.45	P2	PUPQ2.5F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	○
	P3	PUPR2.5F											△
M2.6×0.45	P2	PUPQ2.6F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	○
	P3	PUPR2.6F											△
M3×0.5	P2	PUMQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	◎
	P3	PUMR3.0G											△
	P4	PUMS3.0G											△
3M0.6	P2	PUMQ3.0H	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

SU+PO/SU-PO 不锈钢用先端丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M3.5×0.6	P2	PUMQ3.5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
	P2	PUMQ4.0I											◎
M4×0.7	P3	PUMR4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
	P4	PUMS4.0I											
4M0.75	P2	PUMQ4.0J	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
M5×0.8	P2	PUMQ5.0K											◎
	P3	PUMR5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
	P4	PUMS5.0K											
5M0.9	P2	PUMQ5.0L	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
M6×1	P2	PUMQ6.0M											◎
	P3	PUMR6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
	P4	PUMS6.0M											
M6×0.75	P2	PUMQ6.0J	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
M7×1	P2	PUMQ7.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
M8×1.25	P3	PUMR8.0N											◎
	P4	PUMS8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
	P5	PUMT8.0N											
M8×1	P3	PUMR8.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	○
M10×1.5	P3	PUMR0100	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	◎
	P4	PUMS0100											△
M10×1.25	P3	PUMR010N											○
	P4	PUMS010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
M10×1	P3	PUMR010M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
M12×1.75	P4	PUMS012P											◎
	P5	PUMT012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
M12×1.5	P3	PUMR0120	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
	P5	PUMT0120											
M12×1.25	P4	PUMS012N											○
	P5	PUMT012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
M12×1	P3	PUMR012M	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
M14×2	P4	PUMS014Q											○
	P5	PUMT014Q	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
M14×1.5	P3	PUMR0140	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	○
M16×2	P4	PUMS016Q											○
	P5	PUMT016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
	P6	PUMU016Q											
M16×1.5	P3	PUMR0160	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	○
M16×1	P3	PUMR016M	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
M18×2.5	P4	PUMS018R											○
	P5	PUMT018R	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	△
	P6	PUMU018R											
M18×1.5	P4	PUMS0180	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	△
M20×2.5	P4	PUMS020R											○
	P5	PUMT020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	△
	P6	PUMU020R											
M20×1.5	P4	PUMS0200	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	△
M22×2.5	P4	PUMS022R											○
	P5	PUMT022R	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	△
	P6	PUMU022R											

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

先端丝攻系列(通孔用)

SU+PO/SU-PO 不锈钢用先端丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M22×1.5	P4	PUMS0220	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	△
M24×3	P4	PUMS024S	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	5	○
	P5	PUMT024S											△
	P6	PUMU024S											
M24×1.5	P4	PUMS0240	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	5	△
M27×3	P4	PUMS027S	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	△
M27×1.5	P4	PUMS0270	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	△
M30×3.5	P5	PUMT030T	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	△
M30×1.5	P4	PUMS0300	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	△
M33×3.5	P5	PUMT033T	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	5	△
M36×4	P5	PUMT036U	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	5	△
M39×4	P5	PUMT039U	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	5	△
M42×4.5	P5	PUMT042V	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	5	△
美制螺纹用													
No.2-56UNC	P1	PUMPUN2E	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	△
No.4-40UNC	P2	PUMQUN4H	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	△
No.4-48UNF	P1	PUMPUN4F	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	△
No.5-40UNC	P2	PUMQUN5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.5-44UNF	P1	PUMPUN5G	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.6-32UNC	P2	PUMQUN6J	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.6-40UNF	P2	PUMQUN6H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.8-32UNC	P2	PUMQUN8J	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.8-36UNF	P2	PUMQUN8I	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.10-24UNC	P2	PUMQUNAM	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.10-32UNF	P2	PUMQUNAJ	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
1/4-20UNC	P2	PUMQU04N	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
1/4-28UNF	P2	PUMQU04K	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
5/16-18UNC	P3	PUMRU050	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
5/16-24UNF	P2	PUMQU05M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
3/8-16UNC	P3	PUMRU06P	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
3/8-24UNF	P2	PUMQU06M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
7/16-14UNC	P3	PUMRU07Q	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
7/16-20UNF	P3	PUMRU07N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
1/2-13UNC	P3	PUMRU08R	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
1/2-20UNF	P3	PUMRU08N	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
9/16-18UNF	P3	PUMRU090	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
5/8-11UNC	P3	PUMRU10U	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
英制螺纹用													
3/16W24	P2	PUMQW03M	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
1/4W20	P3	PUMRW04N	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
5/16W18	P3	PUMRW050	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
3/8W16	P3	PUMRW06P	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
7/16W14	P3	PUMRW07Q	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
1/2W12	P3	PUMRW08S	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
5/8W11	P3	PUMRW10U	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
3/4W10	P4	PUMSW12V	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具